



III MIEJSCE

## Czujnik progowy MV 52 CMATIC Elektro-Automatic

W wielu przypadkach w automatyce wymagany jest stały, cykliczny ruch siłownika po podaniu powietrza na układ. W konwencjonalnym układzie pneumatycznym sterowanym elektrycznie czy pneumatycznie trzeba było zastosować wiele elementów, żeby siłownik przesunął się w jedną stronę, a po ukończeniu ruchu wykonywał ruch powrotny itd.

Czujnik progowy MV52 wykrywa spadek ciśnienia w siłowniku i sygnalizuje to sygnałem (s). Kiedy tłok wykona swój skok (nie ma więcej przeciwnego ciśnienia dostępnego w siłowniku), sygnał „s” przekazywany jest do zaworu sterującego zmianą kierunku ruchu tłoka siłownika. Jedyny wymagany warunek do perfekcyjnego działania jest taki, że tłok musi dokończyć swój skok. Nie występują pozycje pośrednie. Czujnik ten jest szczególnie przydatny, kiedy jest zainstalowany bezpośrednio na siłowniku.

Możliwe jest też zastosowanie zaworów zwrotno-dławiących w tych czujnikach w celu regulacji prędkości siłownika w obu kierunkach.

Czujniki te wykonywane są w trzech wielkościach przyłącza 1/8", 1/4", 3/8".

Zastosowanie czujnika progowego MV 52 minimalizuje liczbę zastosowanych elementów w układzie, co w efekcie znacznie poprawia jego niezawodność i ogranicza koszty. Nie wymagana jest żadna regulacja czujnika progowego. Jego niewielkie rozmiary i możliwość montowania na siłowniku sprawia, iż układ zajmuje mniej miejsca w maszynie, a co najważniejsze – można uzyskać większe prędkości działania.

[http://www.elektro-automatic.com.pl/zlaczki\\_nowosci.php](http://www.elektro-automatic.com.pl/zlaczki_nowosci.php)

[www.cmatic-polska.pl](http://www.cmatic-polska.pl)

THE BEST QUALITY FITTINGS

**ELEKTRO  
AUTOMATIC**  
pneumatic components

[www.pneumatyka.org](http://www.pneumatyka.org)